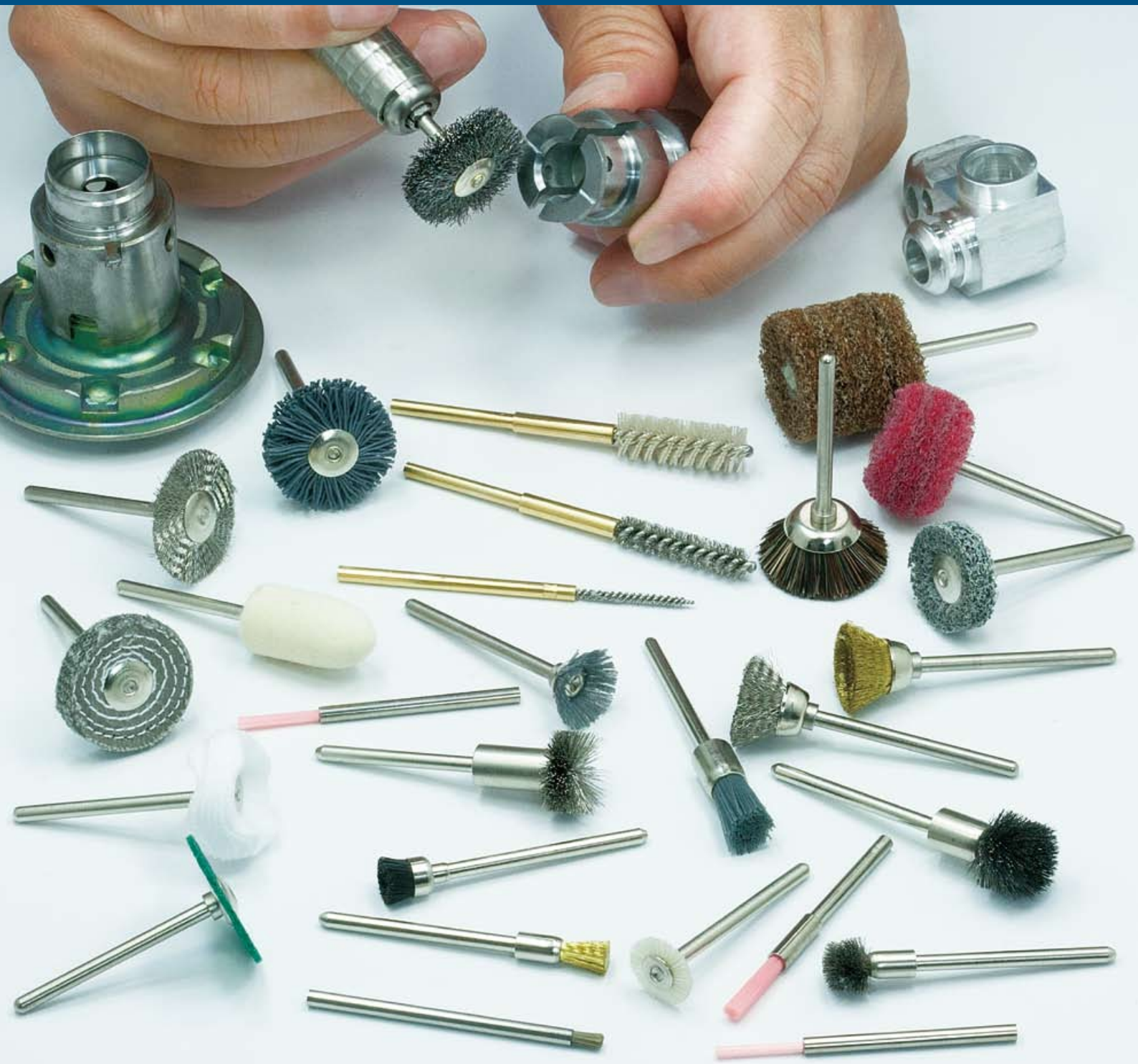
KURODA BRUSH

Category-1 for Micro-Grinder

マイクログラインダー向け　小型・精密部品加工用ブラシ

軸径 φ3.0 mm



株式会社クロダブラシ

KURODA

Vol. 1-0-1

ブラシの総合メーカー

株式会社 クロダブラシ

創立1902年（明治35年）、会社設立1972年（昭和47年）。
ハケの生産から始まり、工業向けブラシの製造へ。
私達クロダブラシは、1世紀余に亘りその技術を磨き、たゆまない研鑽を重ねて参りました。
その歴史の中で、ご愛顧頂きましたお客様のご意見・ご要望や弊社を陰で支えて頂いた方々のご尽力を糧に、今日まで歩みを進める事が出来ました。紙面を借りお礼申し上げます。

自動車、航空機、エレクトロニクス、情報機器など各産業界において、ブラシによる加工は、飛躍的な用途進化を遂げて参りました。

弊社では、時代やお客様のニーズの変化にお応えできる営業体制と、クリエイティブなブラシのご提案を可能にする製造体制を構築しております。
本カタログ発行により、クロダブラシをより多くの皆様にご認知頂き、ご要望を賜りたく、お願いを申し上げます。

少量でも！　特殊でも！
「お客様のニーズに合った最適なブラシを、
1個からでも製作承ります」

ブラシと共に駆け抜けました歴史と技術を原動力に、未来に向けた、より高精度・高品質のブラシを加工の最前線にお届けいたします。

株式会社クロダブラシ　代表取締役 黒田 迪子（みちこ）

マイクログラインダー向け小型・精密部品加工用ブラシ 軸径 φ3.0 mm

ベーシックブラシ
（旧名称：ロビンソンブラシ、ハンドピース）

p.2-17

◎ベーシックブラシにつきましては、本カタログに掲載されている軸径3.0の他、軸径2.34のものもございます。
在庫状況や製作のご相談等、詳細につきましては弊社までお問い合わせくださいませ。

形状 Line up ＞ p.3

毛材 Line up ＞ p.4-5

動物毛ブラシ ＞ p.6-7

化学 / 植物繊維ブラシ ＞ p.8-9

砥粒入りナイロンブラシ ＞ p.10-11

ダイヤモンド砥粒入りナイロンブラシ ＞ p.12-13

金属ブラシ ＞ p.14-15

マイクロセラミックファイバーブラシ ＞ p.16-17

マイクロネジリブラシ

p.18-21

砥粒入りナイロン線 ＞ p.20-21

ステンレス線 ＞ p.20-21

不織布 & バフ

p.22-27

砥粒入りナイロン不織布シリーズ ＞ p.24-25

フェルトバフ
積層ソフト・ハードバフ ＞ p.26-27

特注ブラシご希望の方へ
問い合わせFAX用紙

ベーシックブラシの特注 ＞ p.28
マイクロネジリブラシの特注 ＞ p.29

使用上の注意 ＞ p.30

KURODA BASIC BRUSH

ベーシックブラシ

「ロビンソンブラシ」「ハンドピース（HP）」は
この度「（クロダ）ベーシックブラシ」に名称を変更致しました。

クロダブラシの「ベーシック」。

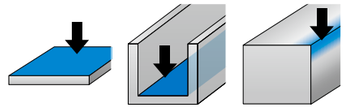
マイクログラインダー向け 小型・多種形状ブラシシリーズ

クロダブラシがこれまで長年に亘りオンリーワンを目指し生産し続けて参りました
「高品質」「高耐久性」を誇る小さなブラシです。
マイクログラインダー用として振れを極力無くし、より高精度を追求しています。
多彩な形状をラインナップ、あらゆる加工ニーズにお応えして参ります。

（クロダ）ベーシックブラシ 形状 Line up

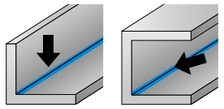
ホイル型（旧：平型）

最も汎用性の高い基本型です。広汎な平面から、溝や曲線部を高能率に加工します。



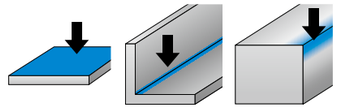
ベベル型

コーナー部や広い底面の加工に適します。



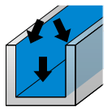
カップ型

コーナー部や底面の加工に適します。



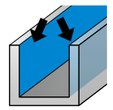
傘型（金属ブラシのみ）

ネギボーズのような密集形状です。全方向に毛先があり側面から底面、コーナー部まで自在に加工ができます。



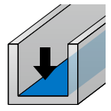
フラワー型（金属ブラシのみ）

厚みのある円盤形状です。傘型と違い側面のみに毛先が集中しています。穴側面や平面加工に適します。



エンド型（旧：ハンドピース・HP）

ホーキ型形状です。穴の底面や交差穴の加工に適します。



「ベーシックブラシ」毛材ラインナップは次頁をご参照ください。

KURODA BASIC BRUSH
ベーシックブラシ

毛材 Line up

クロダブラシが長年に亘り技術を磨いて参りました、
各種の毛材です。様々なワーク材質や目的に適う様、
「高品質」「高耐久性」ブラシを構成する
吟味した毛材を幅広く取り揃えました。

動物毛（豚・馬・山羊）… p.6~7

黒毛
白毛

ハード/ミディアム

【特長】柔軟性、弾力性に富み、加工負荷抵抗に対する復元力に優れています。独特のコシがあり、適度な加工時のあたりとなり、作業性に優れます。

【用途】バリ取りや汚れ取り、研磨剤と併用して研磨加工に適します。

ブラウン毛
ソフトブラウン毛

ミディアム / ソフト

【特長】柔軟性、弾力性に富み、加工負荷抵抗に対する復元力に優れています。
ソフトな質感で弾力のある加工時のあたりとなります。

【用途】研磨剤や光沢剤と併用して仕上げ研磨加工に適します。

白羊毛（山羊毛）

ベリーソフト

【特長】最もソフトな毛材です。回転させ遠心力でワークに接触させます。

【用途】研磨剤や光沢剤と併用して、最終仕上げ研磨加工に適します。

化学 / 植物繊維 … p.8~9

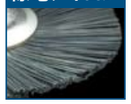
ナイロン

ミディアム

【特長】耐摩耗性、柔軟性、耐久性に優れます。耐油性、耐薬品性も持ちます。

【用途】工業製品から医療用、食品関連等の洗浄、清掃等に適します。

除電ナイロン



ミディアム

【特長】導電性カーボンブラックをナイロンに配合、通電性能を持ちます。

【用途】弱電製品、プラスチックやフィルム清掃の帯電防止、静電気対策向けブラシです。

耐熱繊維

ミディアム

【特長】アラミド繊維。溶融点 430℃、使用限界 250℃、耐摩耗性と耐薬品性にも優れます。

【用途】金型付着物除去、ヒーター等汚れ除去、スケール除去に適します。

タンピコ

ミディアム

【特長】メキシコ産タンピコ麻繊維。吸水性が高く、湿式研磨力に優れます。

【用途】ガラス、陶磁器を始めあらゆる材質の清掃、洗浄、ツヤ出しに適します。

砥粒入り化学繊維 … p.10~13

砥粒入りナイロン

ミディアム

【特長】ナイロン材の中に一般砥粒を混入、研磨力に優れます。

【用途】金属部品のバリ取り、塗装前処理、プリント基板清掃、木部のサンディング等に。

ダイヤモンド砥粒入りナイロン

ミディアム

【特長】ナイロン材の中にダイヤモンド砥粒を混入、研磨力に優れます。

【用途】高硬度金属材料の研磨、セラミック、カーボン等の微細加工に適します。

金属線 … p.14~15

硬鋼線

ハード

【特長】冷間引延により硬度を高めます。汎用ブラシとして多く使われています。

【用途】錆落とし、塗料剥離、バリ取り、スケール除去等に適します。

ステンレス線

ハード

【特長】酸、アルカリ、熱に強く錆の発生、折損が少なく安定した強度を持ちます。

【用途】一般鋼材、ステンレス、アルミ製品のバリ取りや研磨に適します。

鉄波線

ミディアム

【特長】硬鋼線より柔らかく、ワークをあまり傷めたくない場合に使われます。

【用途】錆落とし、塗料剥離、バリ取り、スケール除去等に適します。

真鍮線

ミディアム

【特長】金属線の中では最も柔軟性をもち、研削傷が少なくソフトな加工面となります。

【用途】真鍮、銅製品の錆除去、バリ取り、研磨等に適します。

セラミックファイバー … p.16~17

ハード

【特長】
【用途】
詳細につきましては掲載ページをご覧下さいませ。

KURODA BASIC BRUSH ベーシックブラシ

Animal Bristle Brushes

動物毛ブラシ

柔軟性と弾力性を兼ね備え、古代から生活の中で様々な用途に使用されています。その物質はタンパク質（ｹﾗﾁﾝ）で多層構成され、頑強に結合し人工的には生み出す事ができません。腰の強さと硬さは毛材により異なり、加工条件により選定ができます。

※フォト：黒毛ブラシ

黒毛 Hard Black Bristles

【特長】最もコシが強く、弾力性に富み、折れにくい毛材です。
【用途】微細バリ取り、清掃、研磨まで多目的に使用できます。
【タイプ】ソフト ⇔ ハード

【ワーク材質への適応表】	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	△	△	△	△	○
研磨・剥離・錆落とし	○	○	○	○	○
クリーニング	○	○	○	○	○

形状： ホイル型 / ベベル型 / カップ型 / エンド型

白毛 Hard White Bristles

【特長】最もコシが強く、弾力性に富み、折れにくい毛材です。
【用途】微細バリ取り、清掃、研磨まで多目的に使用できます。
【タイプ】ソフト ⇔ ハード

【ワーク材質への適応表】	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	△	△	△	△	○
研磨・剥離・錆落とし	○	○	○	○	○
クリーニング	○	○	○	○	○

形状： ホイル型 / ベベル型 / カップ型 / エンド型

ブラウン毛 Medium Brown Hair

【特長】柔軟性と弾力性に富み、若干ソフトなあたりとなります。
【用途】清掃、仕上げ研磨用として最適です。
【タイプ】ソフト ⇔ ハード

【ワーク材質への適応表】	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	△	△	△	△	○
研磨・剥離・錆落とし	○	○	○	○	○
クリーニング	○	○	○	○	○

形状： ホイル型 / ベベル型 / カップ型 / エンド型

ソフトブラウン毛 Soft Brown Hair

【特長】柔軟性と弾力性に富み、ソフトなあたりとなります。
【用途】清掃、仕上げ研磨用として最適です。
【タイプ】ソフト ⇔ ハード

【ワーク材質への適応表】	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	×	×	×	×	△
研磨・剥離・錆落とし	○	○	○	○	○
クリーニング	○	○	○	○	○

形状： ホイル型 / ベベル型 / カップ型 / エンド型

白羊毛 Soft White Bristles

【特長】最も柔軟性があり、しなやかなでソフトなあたりとなります。
【用途】毛材密度が高く清掃、最終仕上げ研磨用として最適です。
【タイプ】ソフト ⇔ ハード

【ワーク材質への適応表】	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	×	×	×	×	×
研磨・剥離・錆落とし	△	△	△	△	○
クリーニング	○	○	○	○	○

形状： ホイル型 / ベベル型 / カップ型 / エンド型

軸径 φ3.0 mm

毛材名：

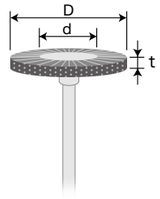
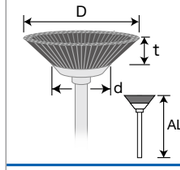
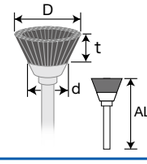
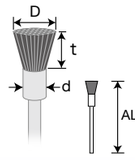
黒毛

白毛

ブラウン毛

ソフトブラウン毛

白羊毛

形状	D	d	t	AL	黒毛 品番	白毛 品番	ブラウン毛 品番	ソフトブラウン毛 品番	白羊毛 品番	最高許容回転数(rpm)
ホイル型	φ13	φ6.5	2	43.5	(185-11801)	(185-11802)	(185-11805)	(185-11804)	(185-11803)	15,000
	φ17	φ8.5	2	43.5	(185-11901)	(185-11902)	(185-11905)	(185-11904)	(185-11903)	
	φ20	φ10	2	43.5	285-00101	285-00102	185-12012	285-00104	285-00103	
	φ23	φ10	2	43.5	285-00121	285-00122	185-12112	285-00124	285-00123	
	φ25	φ10	2	43.5	285-00141	285-00142	185-12192	285-00144	285-00143	
			5(2P)(厚口)	46	(185-18201)	(185-18202)	(185-18212)	(185-18210)	(185-18209)	10,000
			8(3P)(特厚口)	48	(185-19840)	(185-19841)	(185-19844)	(185-19843)	(185-19842)	
ベベル型	φ15	φ9.5	4	46	185-31001	185-31002	185-31012	185-31010	185-31009	10,000
	φ25	φ15	7	50	185-32001	185-32002	185-32012	185-32010	185-32009	10,000
カップ型	φ7.2	φ7.2	5	50	285-22001	(285-22002)	(285-22012)	(285-22010)	(285-22009)	10,000
	φ14	φ10	8	53	285-00171	285-00172	185-22012	285-00174	285-00173	10,000
	φ20	φ16	10	51	012-82001	012-82002	(012-82005)	(012-82004)	(012-82003)	3,000
	φ25	φ20	15	57	012-82101	012-82102	(012-82105)	(012-82104)	(012-82103)	3,000
エンド型	φ3.5	φ3	5	52	363-00206	363-00207	363-00210	363-00209	363-00208	15,000
	φ6	φ5	8	52	163-03001	163-03002	163-03012	163-03013	163-03011	15,000
	φ10	φ8	12	58	(163-10004)	(163-10005)	(163-10003)	(163-10002)	(163-10001)	10,000

※ AL寸法は全長です。

（品番）… 受注製作品となります。

注意：電動（速度可変式）マイクログラインダーや、マシニングセンター等の工作機械に取り付けてご使用ください。エアーグラインダーでは使用できません。

◎特注品製作可能です。（詳細はP28をご覧下さい）

KURODA BASIC BRUSH ベーシックブラシ

Nylon , Anti-static Nylon , Aramid Fiber & Tampico Brushes

ナイロン・除電ナイロン・耐熱繊維・植物繊維

※フォト：ナイロンブラシ

ホイル型　ベベル型　カップ型　エンド型

ナイロン Nylon Filament

【特長】耐薬品性、耐摩耗性、弾力性、柔軟性に優れています。
【用途】一般鋼材、ステンレス、銅、真鍮、アルミ、セラミック、ガラスなどの清掃、洗浄に適します。

【タイプ】ソフト ⟷ ハード

【ワーク材質への適応表】

	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	△	△	△	△	○
研磨・剥離・錆落とし	○	○	○	○	○
クリーニング	○	○	○	○	○

形状：ホイル型 / ベベル型 / カップ型 / エンド型

除電ナイロン Anti-static Nylon Filament

【特長】ナイロンにカーボンを配合した、導電性繊維です。
作業時においてワークの帯電の除去と共に静電気発生を抑えることができます。
【用途】電子機器や電子部品、放熱アルミ等の精密清掃や付着物除去に適します。

【タイプ】ソフト ⟷ ハード

【ワーク材質への適応表】

	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	△	△	△	△	○
研磨・剥離・錆落とし	○	○	○	○	○
クリーニング	○	○	○	○	○

形状：ホイル型 / ベベル型 / カップ型 / エンド型

耐熱繊維（アラミド） Aramid Fiber

【特長】溶融点 430℃　連続使用限界温度 250℃、 耐熱性に優れています。
【用途】高温部におけるスケール等、付着物の除去に最適です。

【タイプ】ソフト ⟷ ハード

【ワーク材質への適応表】

	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	△	△	△	△	△
研磨・剥離・錆落とし	○	○	○	○	○
クリーニング	○	○	○	○	○

形状：ホイル型 / ベベル型 / カップ型 / エンド型

タンピコ（植物繊維） Tampico Fiber

【特長】メキシコ産のタンピコ麻を用いた、植物繊維ブラシです。
柔軟性と強い弾力性と吸水性があり、毛材の復元力が大きく均一なあたりが持続します。
【用途】ガラス、陶磁器、木製品を始めとするあらゆる材質への清掃、洗浄、ツヤ出しに適します。

【タイプ】ソフト ⟷ ハード

【ワーク材質への適応表】

	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	×	×	×	×	×
研磨・剥離・錆落とし	△	△	△	△	△
クリーニング	○	○	○	○	○

形状：ホイル型 / ベベル型 / カップ型 / エンド型

軸径 φ3.0 mm

		毛材名：	ナイロン	除電ナイロン	耐熱繊維	タンピコ（植物繊維）	
		線径：	φ0.2	φ0.15	φ0.2	-	
		線径：	φ0.2波★	-	-	-	
形状	D	d	t	AL	品番	品番	品番	品番	最高許容回転数(rpm)
ホイル型	φ13	φ6.5	2	43.5	(185-11807)	(185-11808)	(185-11809)	(185-11806)	15,000
	φ17	φ8.5	2	43.5	(185-11907)	(185-11908)	(185-11909)	(185-11906)	
	φ20	φ10	2	43.5	185-12003	185-12017	185-12018	(185-12011)	
	φ23	φ10	2	43.5	185-12103	185-12117	185-12118	(185-12111)	
	φ25	φ10	2	43.5	185-12183	185-12197	185-12198	(185-12191)	
			5(2P)(厚口)	46	(185-18219)★	(185-18220)	(185-18221)	(185-18211)	10,000
			8(3P)(特厚口)	48	(185-19846)★	(185-19847)	(185-19848)	(185-19845)	
ベベル型	φ15	φ9.5	4	46	185-31003	185-31013	185-31014	(185-31011)	10,000
	φ25	φ15	7	50	185-32003	185-32013	185-32014	(185-32011)	10,000
カップ型	φ7.2	φ7.2	5	50	285-22003	285-22013	285-22014	(285-22011)	10,000
	φ14	φ10	8	53	185-22003	185-22013	185-22014	185-22011	10,000
	φ20	φ16	10	51	(012-82006)	(012-82013)	(012-82014)	(012-82008)	3,000
	φ25	φ20	15	57	(012-82106)	(012-82113)	(012-82114)	(012-82108)	3,000
エンド型	φ3	φ3	5	52	363-00202	363-00212	363-00213	363-00211	15,000
	φ6	φ5	8	52	163-03003	163-03024	163-03025	163-03010	15,000
	φ10	φ8	12	58	163-10006	163-10030	163-10200	(163-10007)	10,000

※ AL寸法は全長です。

（品番）… 受注製作品となります。

注意：電動（速度可変式）マイクログラインダーや、マシニングセンター等の工作機械に取り付けてご使用ください。エアーグラインダーでは使用できません。

◎特注品製作可能です。（詳細はP28をご覧下さい）

KURODA BASIC BRUSH ベーシックブラシ

Abrasive Nylon Brushes

砥粒入りナイロンブラシ

砥粒入りナイロンブラシ Abrasive Nylon Filament

C#120 C#180 C#240 C#320 C#500

柔軟で弾力があり、耐久性に優れ、砥粒（※シリコンカーバイトまたは酸化アルミナ）を含有させたナイロンブラシです。

※ 掲載商品は全てシリコンカーバイトです。

金属、プラスチック、ゴムなどのバリ取り、錆落とし、研磨加工に適しています。

毛材拡大写真

【特長】ナイロン繊維をベースに研磨砥粒を混入しているため、食い込みの無い、ソフトな仕上げ面が得られます。耐油性、耐水性、耐薬品性に優れています。
柔軟性と弾力性があり、毛材の復元力が大きく均一なあたりが持続します。

【用途】バリ取り、塗装表面の前処理、錆落とし、研磨仕上げに最適です。
一般金属、プラスチック、硬質ゴム、電子機器、医療機器、食品関連機器などの加工に適しています。

【タイプ】ソフト ⇔ ハード

【ワーク材質への適応表】

	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	○	○	○	○	○
研磨・剥離・錆落とし	○	○	○	○	○
クリーニング	△	△	△	△	△

軸径 φ3.0 mm

形状	D	d	t	AL	粒度： C#120 / 線径： / 線径：	C#180 / φ0.3 / -	C#240 / φ0.3 / φ0.55★	C#320 / φ0.3 / φ0.55★	C#500 / φ0.45 / -	最高許容回転数(rpm)
ホイル型										
	φ13	φ6.5	2	43.5	-	(185-11810)	(185-11811)	(185-11812)	-	15,000
	φ17	φ8.5	2	43.5	-	(185-11910)	(185-11911)	(185-11912)	-	
	φ20	φ10	2	43.5	-	185-14003	185-14004	185-14005	-	
	φ23	φ10	2	43.5	-	185-14103	185-14104	185-14105	-	
	φ25	φ10	2	43.5	-	185-14206	185-14207	185-14208	-	
			5(2P)(厚口)	46	-	-	-	(185-19613)★	(185-19612)	10,000
			8(3P)(特厚口)	48	-	-	-	(185-19860)★	(185-19861)	
ベベル型										
	φ15	φ9.5	4	46	-	185-31100	185-31101	185-31102	-	10,000
	φ25	φ15	7	50	-	185-32100	185-32101	185-32102	-	10,000
カップ型										
	φ7.2	φ7.2	5	50	-	285-23103	285-23104	285-23105	-	10,000
	φ14	φ10	8	53	-	185-23103	185-23104	185-23105	-	10,000
	φ20	φ16	10	51	(012-82028)★	-	(012-82026)★	(012-82027)★	-	3,000
	φ25	φ20	15	57	(012-82128)★	-	(012-82126)★	(012-82127)★	-	3,000
エンド型										
	φ3	φ3	5	52	-	363-00240	363-00241	363-00242	-	15,000
	φ6	φ5	8	52	-	163-04103	163-04104	163-04105	-	15,000
	φ10	φ8	12	58	-	(163-10053)	(163-10054)	163-10055	-	10,000

※ AL寸法は全長です。

（品番）… 受注製作品となります。

注意：電動（速度可変式）マイクログラインダーや、マシニングセンター等の工作機械に取り付けてご使用ください。エアーグラインダーでは使用できません。

◎特注品製作可能です。（詳細はP28をご覧下さい）

KURODA BASIC BRUSH ベーシックブラシ

Abrasive Diamond Nylon Brushes

ダイヤモンド砥粒入りナイロンブラシ

ナイロン毛材にダイヤモンド砥粒を混入した、高硬度材の加工用に開発された研磨ブラシです。

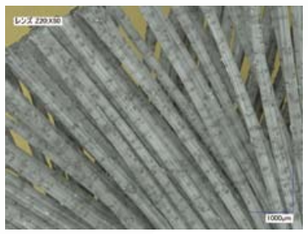
超硬合金の仕上研磨

ダイヤモンド砥粒入りナイロンブラシ Abrasive Diamond Nylon Filament

D#400 D#600 D#800

柔軟で弾力があり、耐久性に優れ、ダイヤモンド砥粒を含有させたナイロンブラシです。

セラミックスや超硬金属などの研磨、
非金属や非鉄金属の仕上げ研磨に最適です。


毛材拡大写真

【特長】ダイヤモンド砥粒がナイロン繊維をベースにしているため、食い込みの無い、ソフトな仕上げ面が得られます。耐油性、耐水性、耐薬品性に優れています。
柔軟性と弾力性があり、毛材の復元力が大きく均一なあたりが持続します。
ダイヤモンド砥粒の研削力は一般砥粒（シリコンカーバイトや酸化アルミナ）に比べ格段に高く、高硬度金属だけではなく一般鋼材にも使用できます。

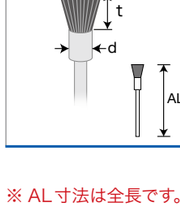
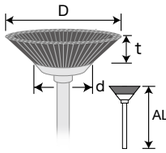
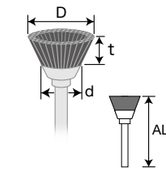
【用途】超硬合金やセラミックス、難削材、耐熱金属の微細バリ取り、サビ除去、仕上げ研磨に最適です。各種金型、自動車エンジン部品、宇宙航空機部品、セラミックス部品、耐熱金属を使用した産業製品、切削工具の研磨、高硬度製品の加工に適します。

【タイプ】ソフト ⟷ ハード

【ワーク材質への適応表】

	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	○	○	△	△	△
研磨・剥離・錆落とし	○	○	△	△	△
クリーニング	△	△	△	△	△

軸径 φ3.0 mm

形状	D	d	t	AL	粒度： D#400	D#600	D#800	最高許容回転数(rpm)
					線径： φ0.25	φ0.25	φ0.25	
					線径： φ0.3 ◆	-	-	
					線径： φ0.45★	φ0.45★	φ0.45★	
ホイル型								
	φ13	φ6.5	2	43.5	(185-11813)	(185-11814)	(185-11815)	15,000
	φ17	φ8.5	2	43.5	(185-11913)	(185-11914)	(185-11915)	
	φ20	φ10	2	43.5	185-15224	185-15226	185-15228	
	φ23	φ10	2	43.5	185-15014	185-15016	185-15018	
	φ25	φ10	2	43.5	185-15114	185-15116	185-15118	
			5(2P)(厚口)	46	(185-15124)	(185-15126)	(185-15128)	10,000
			8(3P)(特厚口)	48	(185-19880)	(185-19881)	(185-19882)	
ベベル型								
	φ15	φ9.5	4	46	185-31132	185-31133	185-31134	10,000
	φ25	φ15	7	50	185-32132	185-32133	185-32134	10,000
カップ型								
	φ7.2	φ7.2	5	50	285-25014	285-25016	285-25018	10,000
	φ14	φ10	8	53	185-25014	185-25016	185-25018	10,000
	φ20	φ16	10	51	(012-82157)★	(012-82158)★	(012-82159)★	3,000
	φ25	φ20	15	57	(012-82257)★	(012-82258)★	(012-82259)★	3,000
エンド型								
	φ3	φ3	5	52	363-00270◆	363-00271	363-00272	15,000
	φ6	φ5	8	52	163-04213	163-04214	163-04215	15,000
	φ10	φ8	12	58	(163-10103)	163-10104	(163-10105)	10,000

※ AL寸法は全長です。

（品番）… 受注製作品となります。

注意：電動（速度可変式）マイクログラインダーや、マシニングセンター等の工作機械に取り付けてご使用ください。エアーグラインダーでは使用できません。

◎特注品製作可能です。（詳細はP28をご覧下さい）

KURODA BASIC BRUSH ベーシックブラシ

Metallic Brushes

金属ブラシ

金属線の品質にも徹底してこだわり、厳選した高品質線材を採用しています。
幅広い加工現場で長い歴史と実績を持つ、汎用性の高い工業用ブラシです。
※フォト：ステンレス線ブラシ

硬鋼線 High Carbon Steel Wires

【特長】冷間引延しにより硬度を持たせています。
【用途】バリ取り、錆落とし、スケール除去、塗料剥離等に適します。

【タイプ】ソフト ⇔ ハード

【ワーク材質への適応表】	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	○	○	△	△	×
研磨・剥離・錆落とし	○	○	△	△	×
クリーニング	△	△	△	△	×

形状： ホイル型 / ベベル型 / カップ型 / 傘型 / フラワー型 / エンド型

ステンレス線 Stainless Steel Wires

【特長】酸、アルカリ、熱に強く錆の発生、折損が少なく安定した強度を持ちます。
【用途】一般鋼材、ステンレス、アルミ製品のバリ取りや研磨に適します。

【タイプ】ソフト ⇔ ハード

【ワーク材質への適応表】	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	○	○	○	○	×
研磨・剥離・錆落とし	○	○	○	○	×
クリーニング	△	△	△	△	×

形状： ホイル型 / ベベル型 / カップ型 / 傘型 / フラワー型 / エンド型

鉄波線 Low Carbon Steel Wires

【特長】硬鋼線より炭素量が少なくソフトなあたりです。
【用途】一般鋼材のバリ取り、錆落とし、スケール除去に適します。

【タイプ】ソフト ⇔ ハード

【ワーク材質への適応表】	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	△	△	○	○	×
研磨・剥離・錆落とし	△	△	○	○	×
クリーニング	△	△	△	△	×

形状： ホイル型 / ベベル型 / カップ型 / 傘型 / フラワー型 / エンド型

真鍮線 Brass Wires

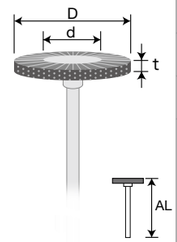
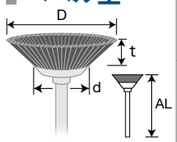
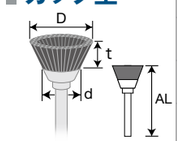
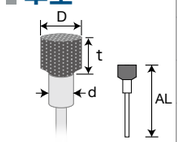
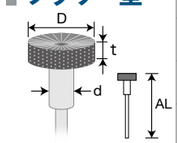
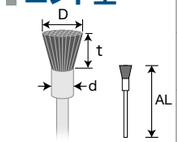
【特長】金属線材の中では最もソフトなあたりです。
【用途】銅合金や真鍮材の仕上げやバリ取りに適します。

【タイプ】ソフト ⇔ ハード

【ワーク材質への適応表】	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	△	△	×	○	×
研磨・剥離・錆落とし	×	×	×	○	×
クリーニング	×	×	×	△	×

形状： ホイル型 / ベベル型 / カップ型 / 傘型 / フラワー型 / エンド型

軸径 φ3.0 mm

形状	D	d	t	AL	毛材名：硬鋼線 品番	ステンレス線 品番	鉄波線 品番	真鍮線 品番	最高許容回転数(rpm)
					線径：φ0.1	φ0.1	φ0.12	φ0.1	
					線径：φ0.12♣	φ0.12♣	-	-	
					線径：φ0.15★	φ0.15★	φ0.15★	φ0.15★	
ホイル型									
	φ13	φ6.5	2	43.5	(185-11817)	(185-11819)	(185-11816)	(185-11818)	15,000
	φ17	φ8.5	2	43.5	(185-11917)	(185-11919)	(185-11916)	(185-11918)	
	φ20	φ10	2	43.5	185-12006	185-12007	185-12004	185-12005	
	φ23	φ10	2	43.5	185-12106	185-12107	185-12104	185-12105	
	φ25	φ10	2	43.5	185-12186	185-12187	185-12184	185-12185	
			5(2P)(厚口)	46	(185-18206)★	(185-18207)★	(185-18204)	(185-18205)★	10,000
			8(3P)(特厚口)	48	(185-19857)★	(185-19856)★	(185-19854)	(185-19855)★	
ベベル型									
	φ15	φ9.5	4	46	185-31006	185-31007	185-31004	185-31005	10,000
	φ25	φ15	7	50	185-32006	185-32007	185-32004	185-32005	10,000
カップ型									
	φ8.5	φ7.2	5	50	285-22006	285-22007	(285-22004)	285-22005	10,000
	φ16	φ10	8	53	185-22006	185-22007	185-22004	185-22005	10,000
	φ20	φ16	10	51	(012-82012)★	(012-82011)★	(012-82009)★	(012-82010)★	3,000
	φ25	φ20	15	57	(012-82112)★	(012-82111)★	(012-82109)★	(012-82110)★	3,000
傘型									
	φ8	φ5	8	52	211-01003	211-01004	-	211-01002	10,000
	φ10	φ5	8	52	211-01203	211-01204	-	211-01202	
	φ12	φ8	12	58	211-01303♣	211-01304♣	-	211-01302★	
	φ15	φ8	12	58	211-01403♣	211-01404♣	-	211-01402★	
フラワー型									
	φ8	φ5	4	48	211-01503	211-01504	-	211-01502	10,000
	φ10	φ5	4	48	211-01603	211-01604	-	211-01602	
	φ12	φ8	6	52	211-01703♣	211-01704♣	-	211-01702★	
	φ15	φ8	6	52	211-01803♣	211-01804♣	-	211-01802★	
エンド型									
	φ3.5	φ3	5	52	363-00221	363-00223	363-00220	363-00222	15,000
	φ6	φ5	8	52	163-03007	163-03008	163-03004	163-03006	15,000
	φ10	φ8	12	58	163-10010	163-10011	163-10014	163-10009	10,000

※ AL寸法は全長です。

(品 番) … 受注製作品となります。

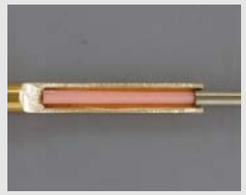
注意：電動（速度可変式）マイクログラインダーや、マシニングセンター等の工作機械に取り付けてご使用ください。エアーグラインダーでは使用できません。

◎ 特注品製作可能です。（詳細はP28をご覧下さい）

KURODA BASIC BRUSH ベーシックブラシ

Micro Ceramic Fiber (MCF)Brushes

マイクロセラミックファイバー（MCF）ブラシ＜エンド型＞



毛の「先端」で勝負。微細部、小径底面、溝部等のバリ取りから仕上げ加工に最適なブラシの登場です。

XEBEC TECHNOLOGY CO.,LTD. 本製品は「XEBEC(R)セラミックファイバー」を採用しています

砥粒ではない最新セラミックファイバー砥石を採用した画期的ブラシです。

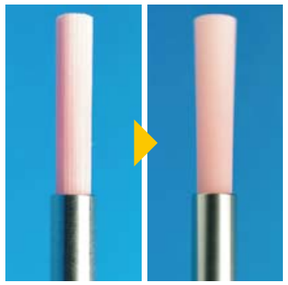
【特長】

- **高い研削力**…1本の毛の中に、直径 10 ミクロンの切れ刃が無数にあります。
- **切れ刃が毛先先端に集中**…切れ刃が先端に集中して、側面では加工しません。
- **ブラシのコシが非常に強い**…倒れが少なく、ブラシ形状が変化しません。
- **ソフトで確かなあたり感**…砥粒ではなく切れ刃が削る、ほど良い切削感が得られます。
- **狙ったピンポイントを仕上げ**…ブラシの広がりが少なくピンポイント加工ができます。
- **ブラシの形状復元力に優れます**…金属ブラシのような、倒れこみがありません。
- **切れ刃の自生作用があります**…軸付砥石と同様に、新たな切れ刃が出現、長寿命です。

毛材拡大写真

【他のブラシ毛材と異なる、大きな特長】

・静止状態　・回転 20,000rpm　・静止状態　・回転 20,000rpm



セラミックブラシ

砥粒入りナイロン

※実験のため、20,000rpm で高速回転させております。

毛先の広がりがわずかです!!

回転による広がりが非常に少なく、主に突き当たりや溝部、エッジ、内径公差穴等の限定した箇所を確実に研削加工します。ブラシ先端にセラミックファイバーの切れ刃があり、ピンポイントをねらって、加工ができます。また、先端以外のブラシ部分に切れ刃は無く側面を削ることがありません。

セラミックブラシ

砥粒入りナイロン

・使用前　・使用後　・使用前　・使用後

セラミックブラシ

金属ブラシ

毛先の倒れが極少!!

セラミックファイバーが先端に向かって束ねられています。他の毛材にない、強いコシがあり、倒れがなく安定的な研削加工が可能です。
また、復元力があり元のブラシ形状を保持します。

【用途】 金属や樹脂部品の微細バリ取りやスケール除去、加工痕ぼかし、粗面部研磨等の仕上げ加工に。
自動車部品、航空機部品、金型加工、機械構造部品等の加工に最適です。
粒度は＃ 1500 相当ですが、加工後の面粗さは＃ 1500 より荒目になります。

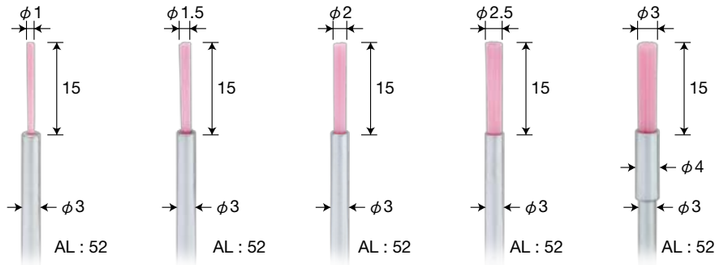
【タイプ】 ソフト ⟷ ハード

【ワーク材質への適応表】

	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	○	○	○	○	○
研磨・剥離・錆落とし	○	○	○	○	△
クリーニング	○	○	○	○	○

【軸径 ⌀3㎜ シリーズ】 軸径をφ3mm で統一しています。先端径がφ0.5mm 単位で変わります。

軸径 φ3.0 mm

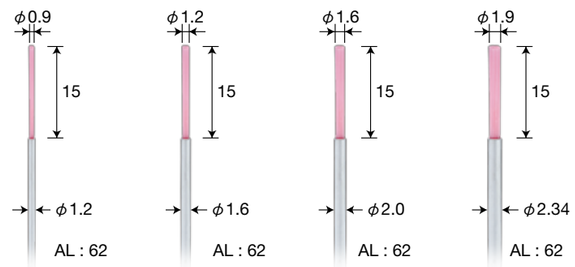


品番	363-02001	363-02002	363-02003	363-02004	363-02005

最高許容回転数：15,000rpm

【スリムシリーズ】 植毛部と軸の径の段差が小さくスリムな外観です。

軸径 多種



品番	363-01001	363-01002	363-01003	363-01004

最高許容回転数：15,000rpm

※マイクロセラミックファイバーブラシ使用上のご注意

- ご使用に際しては、必ず回転調整付きの精密電動工具をご使用ください。(エアーツールは使用不可)
- 最高使用回転数 15,000rpm。適正回転数は 3,000 ～ 10,000rpm です。
- ワークや加工条件に適した回転数を研削テストの上、確定してください。
- 過度な曲げや押し付けをしないでください。ブラシ素材が折損する場合があります。

● XEBEC® は、株式会社ジーベックテクノロジー社の登録商標です。

Micro Internal Brushes

マイクロネジリブラシ

軸径 φ3.0 mm

▌マイクロネジリブラシ > p.20-21

精密部品の内径加工（バリ取り・研磨・仕上げ）に。
ブラシ外径φ1.0～10.0mmの極細ネジリブラシシリーズです。

円筒内面、ネジ穴内面、交差穴のバリ取りからサビ・スケール除去に最適です。

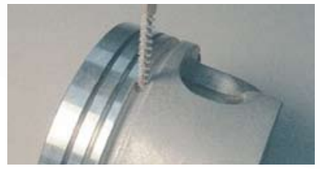
（ご注意）ネジリブラシは、構造上逆回転でのご使用は出来ません。

ブラシ線材は加工に併せて、２種類より選択可能です。

［砥粒入りナイロン線］

◎ソフトなあたりで、ワークに傷を付けにくく、微細なバリ取りやソフトな加工に便利です。

◎金属・樹脂等、ワーク材質を問わず幅広くお使い頂けます。

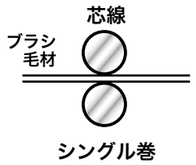


［ステンレス線］

◎毛先がナイロンより鋭く硬いので、頑固なバリ取りやハードな処理に便利です。

◎多少の研磨痕をいとわない場合や、硬めのワークへのご使用にお勧めします。

マイクロネジリブラシシリーズは、ブラシ毛材を精度良くしっかり固定、均一な毛丈を保持しています。



（シングル巻の一例）

※ステンレス全種、砥粒入りナイロン φ 6.0 以下

（Wスパイラル巻の一例）

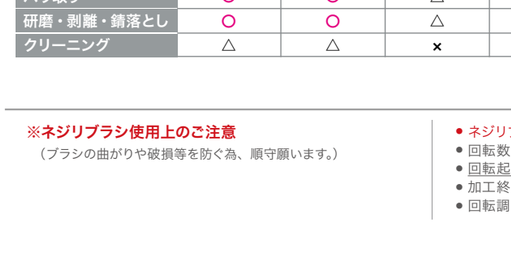
※砥粒入りナイロン φ 6.0 以上

Micro Internal Brushes

マイクロネジリブラシ

ブラシ径φ1mm からの 極細ネジリブラシシリーズです。(軸径φ 3mm)
円筒内面、ネジ穴内面、交差穴のバリ取りからサビ・スケール除去に最適です。

砥粒入りナイロン線
Abrasive Nylon Filament



線径（砥粒）： φ0.2 (#2,000) / φ0.3 (#500)

【特長】ナイロン材の中に研磨砥粒を混入したもので、研磨能力を高めたものです。
金属線と違いワークに傷を付ける恐れが少なく、また材質を問わず様々な用途にお使い頂けます。

【用途】内径面の比較的微細なバリ取り・汚れ落とし・研磨・クリーニング等に。

【タイプ】ソフト ⟷ ハード

【ワーク材質への適応表】

	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	○	○	○	○	○
研磨・剥離・錆落とし	○	○	○	○	○
クリーニング	○	○	○	○	○

※他の砥粒入りナイロンでの製作についてはご相談下さい。

ステンレス線
Stainless Steel Wires

線径： φ0.05 / φ0.08

【特長】毛が金属の為硬く、鋭い切れ味でワーク内径を処理します。酸・アルカリ・熱に強く、錆びの発生も少なく、一般鋼材やステンレス・一部アルミ製品等に適します。

【用途】硬めのワーク･多少の研磨痕をいとわない条件で、内径面の比較的頑固なバリ取り･錆び落とし等に。

【タイプ】ソフト ⟷ ハード

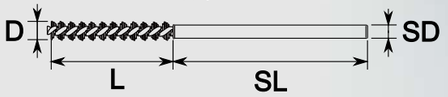
【ワーク材質への適応表】

	鉄・鋼材等	ステンレス	アルミニウム	銅・真鍮	プラスチック
バリ取り	○	○	△	△	×
研磨・剥離・錆落とし	○	○	△	△	×
クリーニング	△	△	×	×	×

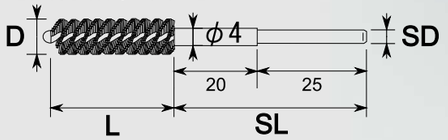
※ネジリブラシ使用上のご注意
（ブラシの曲がりや破損等を防ぐ為、順守願います。）

- ネジリブラシの構造上、逆回転では使用できません。
- 回転数は 3,500rpm 以下で使用してください。
- 回転起動はブラシをワークに挿入した状態で行ってください。
- 加工終了後はワーク内にて停止させてから、ブラシを引き抜いてください。
- 回転調整が可能な電動工具・マシンをご使用ください。エアー工具は使用不可です。

［ストレート軸φ3］



［段付軸φ(4)3］



軸径 φ3.0 mm

毛材：	砥粒入りナイロン線	ステンレス線
線径（粒度）：	φ0.2 (#2,000)★	φ0.05★
線径（粒度）：	φ0.3 (#500)	φ0.08

形状	D	L	SL	SD	品番	品番	最高許容回転数(rpm)
※フォト：D= φ 2.0mm	φ1.0	15	45	φ3	351-00025★	051-40148★	3,500
	φ1.5	15	45	φ3	351-00026★	051-40149★	
	φ2.0	20	45	φ3	351-00001	051-40150	
	φ2.5	20	45	φ3	351-00002	051-40151	
※フォト：D= φ 4.0mm	φ3.0	25	45	φ3	351-00003	051-40152	3,500
	φ3.5	25	45	φ3	351-00004	051-40153	
	φ4.0	25	45	φ3	351-00005	051-40154	
	φ4.5	25	45	φ3	351-00006	-	
				段付φ(4)3	-	051-40155	
※フォト：D= φ 6.0mm	φ5.0	25	45	φ3	351-00007	-	3,500
				段付φ(4)3	-	051-40156	
	φ5.5	25	45	φ3	351-00008	-	
				段付φ(4)3	-	051-40157	
	φ6.0	25	45	φ3	351-00009	-	
				段付φ(4)3	351-00250 (ダブルスパイラル巻)	051-40158	
※フォト：D= φ 10.0mm	φ7.0	25	45	段付φ(4)3	351-00260 (ダブルスパイラル巻)	051-40159	3,500
	φ8.0	25	45	段付φ(4)3	351-00270 (ダブルスパイラル巻)	051-40160	
	φ9.0	25	45	段付φ(4)3	351-00280 (ダブルスパイラル巻)	051-40161	
	φ10.0	25	45	段付φ(4)3	351-00290 (ダブルスパイラル巻)	051-40162	

注意：電動（速度可変式）マイクログラインダーや、マシニングセンター等の工作機械に取り付けてご使用ください。エアーグラインダーでは使用できません。

◎特注品製作可能です。（詳細はP29 をご覧下さい）

Polishers & Buffs

不織布 & バフ

軸径 φ3.0 mm

▌砥粒入りナイロン不織布シリーズ > p.24-25

ソフトな仕上げ用ポリッシャーです。
あらゆる加工において優れた作業性を発揮します。

- 柔軟性に優れ、曲面、平面、穴内径の加工面にそって自在に仕上げができます。
- ソフトな研磨タッチで、食い込みのない平滑面を高能率で仕上げます。
- 研磨作業音や作業振動が小さく、誰でも使い易い優れた仕上げポリッシャーです。
- 砥粒がナイロン繊維にからまり、強力に保持され耐久性に優れます。
- 空気の穴が多く、目詰まりが少なく、発熱もわずかです。
- 塗装や溶接部の前処理や 酸化皮膜や汚れの除去、表面のすりキズの修正やぼかし作業に最適です。
- 一般金属、貴金属、アルミ、銅真鍮、木工、プラスチック等の仕上げに適します。

毛材拡大写真

柔軟性に優れる
■ **クッションポリッシャー**
粒度：#180・#240・#320・#400
タイプ：2枚 / 3 枚 / 4 枚重ねの3タイプ > p.24

型崩れしにくい
■ **マルチポリッシャー**
形状：ホイル型、筒型、砲弾型
> p.25

狭い溝部なら
■ **スリットポリッシャー**
粒度：#120・#240・#400
> p.25

▌仕上げ用バフシリーズ > p.26-27

各種研磨剤を併用して、仕上げ研磨に最適なバフシリーズです。

クロダブラシの高品質バフは研磨剤の浸透性が早く、
素材の均一性を保ち、安定した仕上げをお約束します。

■ **羊毛フェルトバフ（ハード / ソフトタイプ）**
形状：ホイル型、ソロバン型、筒型、砲弾型
> p.26

■ **積層ソフト・ハードバフ（素材：7種）**
素材：アヤバフ、ブロードバフ、86 バフ、フランネルバフ、サイザルバフ、ネオセームバフ、コットンバフ
> p.27

Nonwoven Fabric Soft Polishers

砥粒入りナイロン不織布シリーズ

クッションポリッシャー KURODA Cushion Polishers

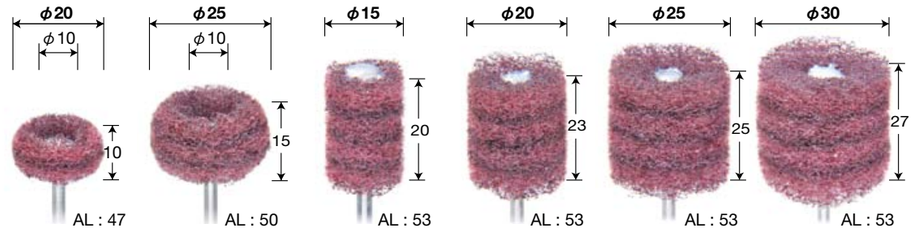
・研磨砥粒入りナイロン不織布を使用した、仕上げ用ポリッシャーです。柔軟性に優れ、曲面、平面、穴内径の加工面にそって自在に仕上げができます。
・ソフトな研磨タッチで、食い込みのない平滑面を高能率で仕上げます。研磨作業音や作業振動が小さく、誰でも使い易い優れた仕上げポリッシャーです。
・砥粒がナイロン繊維にからまり保持され耐久性に優れます。空気の穴が多く目詰まりも少なく、発熱もわずかとなり作業者に優しいポリッシャーです。
・塗装や溶接部の前処理や 酸化皮膜や汚れの除去、金属表面のすりキズの修正やぼかし作業に最適です。

【特長】ソフトな研磨タッチが得られ、加工物の形状にフィットします。また、目詰まりしにくくスピード仕上げができます。

【用途】一般鋼材、ステンレス、アルミから木工、樹脂などの研磨仕上げに最適です。塗装の下地処理や錆取りにも便利です。

【タイプ】#180 ソフト ハード
#240/320/400 ソフト ハード

2枚重ね　3枚重ね　4枚重ね



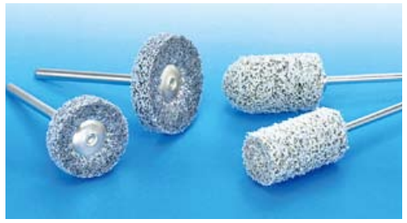
軸径 φ3.0 mm

粒　度（色）	品　番	品　番	品　番	品　番	品　番	品　番
#180（茶）	185-15150	185-15157	348-00001	348-00002	348-00003	348-00004
#240（赤）	185-15163	185-15164	348-00011	348-00012	348-00013	348-00014
#320（赤紫）	185-15154	185-15158	348-00021	348-00022	348-00023	348-00024
#400（緑）	185-15167	185-15168	348-00031	348-00032	348-00033	348-00034
最高許容回転数	15,000rpm	15,000rpm	10,000rpm	10,000rpm	10,000rpm	10,000rpm

※ AL寸法は全長です。

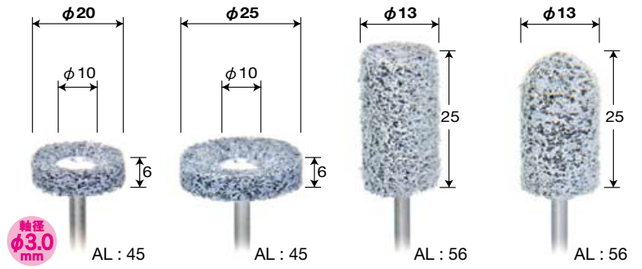
注意：電動（速度可変式）マイクログラインダーや、マシニングセンター等の工作機械に取り付けてご使用ください。エアーグラインダーでは使用できません。

マルチポリッシャー KURODA Multi Polishers



・研磨砥粒入りナイロン不織布に樹脂加工を施し、弾力と硬度を持たせました。
・やや硬めの素材は角やコーナー部の仕上げに適しています。
・やや弾力性のあるあたりで、曲面、平面、穴内径の加工面の仕上げができます。
・粒度 #240 相当です。

ホイル型　筒型　砲弾型



軸径 φ3.0 mm

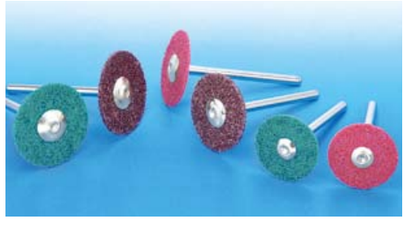
品　番	品　番	品　番	品　番
185-15169	185-15175	062-00013	062-00003
最高許容回転数	15,000rpm	15,000rpm	15,000rpm	15,000rpm

【特長】やや硬めの弾力性を持ち、しっかりとした繊維構造を有するため、クッションポリッシャーに比較して型崩れが少なく、広範囲から部分仕上げ（小物部品）にも適しています。

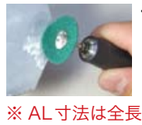
【用途】一般鋼材、ステンレス、アルミから木工、樹脂などの研磨仕上げに最適です。塗装の下地処理や錆取りにも便利です。

【タイプ】ソフト ハード

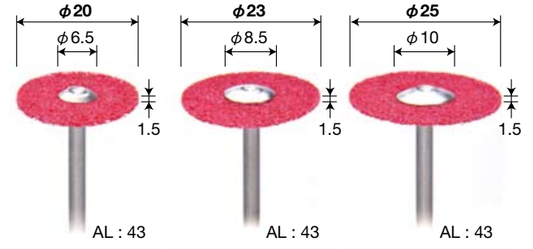
スリットポリッシャー KURODA Slit Polishers



・研磨砥粒入りナイロン不織布の薄型ホイルタイプです。
・クッションポリッシャーに特殊圧縮処理をほどこし、溝やスリット研磨仕上げに最適形状です。
・円盤側面を使用して丸棒や角物の端面や溝側面部の仕上げにも活躍します。



・適度にやわらかいので、平面研磨にも便利です。



軸径 φ3.0 mm

粒　度（色）	品　番	品　番	品　番
#120(茶)	248-00100	248-00101	248-00102
#240(赤)	248-00110	248-00111	248-00112
#400(緑)	248-00120	248-00121	248-00122
最高許容回転数	15,000rpm	15,000rpm	15,000rpm

【特長】薄く柔軟性に富む不織布です。繊維同士の引っ張り強度が他のポリッシャーに比較して高く、引きちぎれることなく安定した仕上げを実現しました。

【用途】一般鋼材、ステンレス、アルミから木工、樹脂などの狭所や溝部などの研磨仕上げに最適です。

【タイプ】ソフト ハード

※ AL寸法は全長です。

注意：電動（速度可変式）マイクログラインダーや、マシニングセンター等の工作機械に取り付けてご使用ください。エアーグラインダーでは使用できません。

Polishing Felt Buffs

フェルトバフ

高品質の羊毛 100%を起毛して圧縮しています。
均質な素材は各種研磨剤の浸透性が良く研磨力もたいへん優れています。

※フォト：ハードタイプ

ハードタイプ

【特長】製造過程において圧縮の際にわずかにボンドを浸透させています。
形状保持が可能のため、角あてや小径穴や溝などの研磨仕上げに適しています。併用する研磨剤の粒度は指定ありませんので、仕上げ面粗度に対応してください。

【用途】金型、各種金属、セラミックスなどの研磨に適します。

【タイプ】ソフト ハード

ソフトタイプ

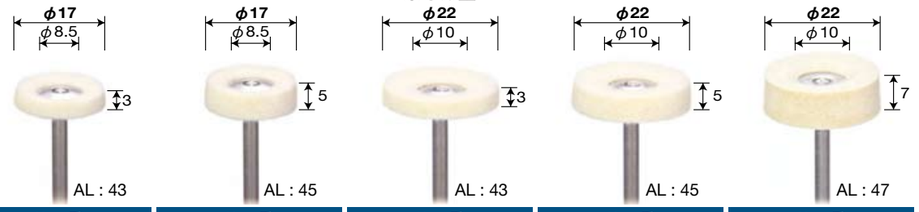
【特長】羊毛のみで起毛・圧縮してあります。ボンドは入っておりません。
ソフトなあたりが得られ、曲線部や複雑部に適します。
併用する研磨剤の粒度は＃1000 以上が適しています。

【用途】金型、各種金属、セラミックスなどの研磨に適します。

【タイプ】ソフト ハード

ホイル型

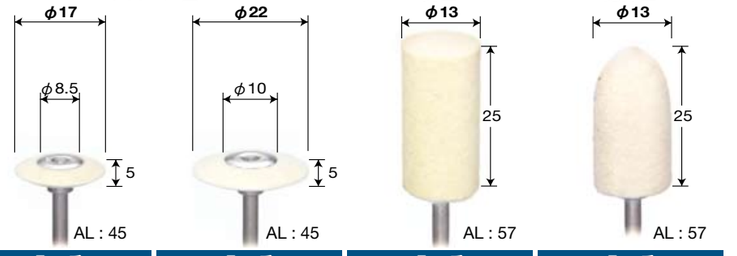
軸径 φ3.0 mm



タイプ	品　番	品　番	品　番	品　番	品　番
ハードタイプ	258-00022	258-00008	258-00024	258-00010	258-00026
ソフトタイプ	258-00021	258-00007	258-00023	258-00009	258-00025
最高許容回転数	15,000rpm	15,000rpm	15,000rpm	15,000rpm	10,000rpm

ソロバン型　筒型　砲弾型

軸径 φ3.0 mm



タイプ	品　番	品　番	品　番	品　番
ハードタイプ	258-00018	258-00020	058-02001	058-02002
ソフトタイプ	-	-	-	-
最高許容回転数	15,000rpm	15,000rpm	20,000rpm	20,000rpm

使用例写真

※ AL 寸法は全長です。

注意：電動（速度可変式）マイクログラインダーや、マシニングセンター等の工作機械に取り付けてご使用ください。エアーグラインダーでは使用できません。

Polishing Pile Buffs

積層ソフト・ハードバフ

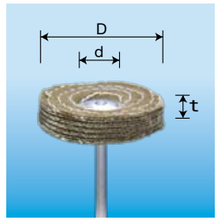
各種のバフ素材を重ねてフランジ止めをした、クロダブラシ オリジナルバフです。光沢剤、研磨材、ダイヤモンドコンパウンド等を併用してご使用ください。
一般金属、貴金属、アルミ、銅、真鍮、焼入れ鋼、超硬、ガラス、セラミックス、木工、各種合成樹脂等の仕上げに適します。

※フォト：左）フランネルバフ、　右）サイザルバフ

布バフ

軸径 φ3.0 mm

アヤバフ　［硬さ：ミディアムハード］

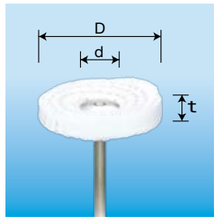


【材質・構造】布・ウズ状ミシン止め
【特長】コシのあるややハードなあたりです。
【用途】中仕上げ、光沢仕上げに適します。

【タイプ】ソフト ハード

D	d	t	AL	品　番	最高許容回転数
23	10	5	45	248-20302	15,000
30	10	5	45	248-20401	10,000

ブロードバフ　［硬さ：ミディアム］

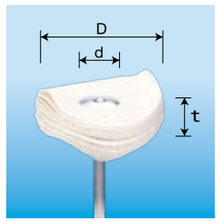


【材質・構造】布・ウズ状ミシン止め
【特長】コシのあるソフトなあたりです。
【用途】中仕上げ、光沢仕上げに適します。

【タイプ】ソフト ハード

D	d	t	AL	品　番	最高許容回転数
23	10	5	45	248-10302	15,000
30	10	5	45	248-10401	10,000

86 バフ　［硬さ：ミディアムソフト］

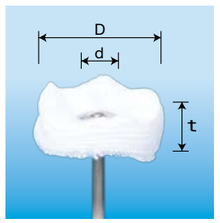


【材質・構造】布・バラ重ねタイプ
【特長】ややコシのあるソフトなあたりです。
【用途】中仕上げ、光沢仕上げに適します。

【タイプ】ソフト ハード

D	d	t	AL	品　番	最高許容回転数
23	10	5	45	185-00105	15,000
30	10	5	45	185-00102	15,000

フランネルバフ　［硬さ：ソフト］



【材質・構造】布・バラ重ねタイプ
【特長】ソフトなあたりです
【用途】最終仕上げ、光沢仕上げに適します。

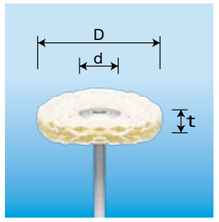
【タイプ】ソフト ハード

D	d	t	AL	品　番	最高許容回転数
23	10	5	45	185-12565	15,000
30	10	5	45	185-12570	15,000

その他バフ

軸径 φ3.0 mm

サイザルバフ　［硬さ：ハード］

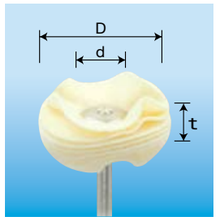


【材質・構造】麻・ウズ状ミシン止め
【特長】キレのあるハードなあたりです。
【用途】予備仕上げ、粗仕上げに適します。

【タイプ】ソフト ハード

D	d	t	AL	品　番	最高許容回転数
23	10	5	45	248-30302	15,000
30	10	5	45	248-30401	10,000

ネオセームバフ　［硬さ：ソフト］

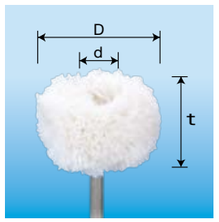


【材質・構造】人工皮革・バラ重ねタイプ
【特長】ソフトなあたりです。
【用途】中仕上げ、光沢仕上げに適します。

【タイプ】ソフト ハード

D	d	t	AL	品　番	最高許容回転数
20	8.5	6	45	136-00400	15,000
25	10	10	45	136-00402	15,000

コットンバフ　［硬さ：ベリーソフト］



【材質・構造】綿糸・モップタイプ
【特長】最高にソフトなあたりです。
【用途】最終仕上げ、光沢仕上げに適します。

【タイプ】ソフト ハード

D	d	t	AL	品　番	最高許容回転数
23	10	18	51	185-12460	10,000
25	10	24	54	185-12465	10,000

使用例写真

※ AL 寸法は全長です。

注意：電動（速度可変式）マイクログラインダーや、マシニングセンター等の工作機械に取り付けてご使用ください。エアーグラインダーでは使用できません。

特注ブラシをご希望の方へ

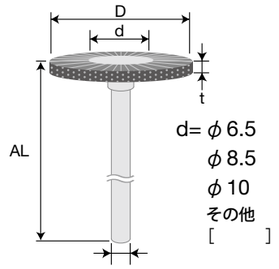
ベーシックブラシ　FAXお問い合わせ表

❶ まず、ブラシ形状をお選び頂き、次にあてはまるタイプの図枠内にお客様にとって重要な寸法のみご記入願います。

❷ ❶が決まりましたら、毛の材質、線径等をお選び下さい。
毛材が決まらない場合は、用途を詳しくご記入下さい。

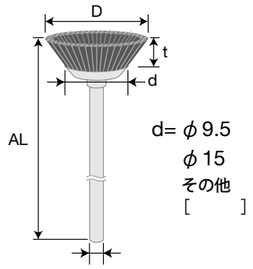
❶（基本の軸径はφ3になります）

ホイル型



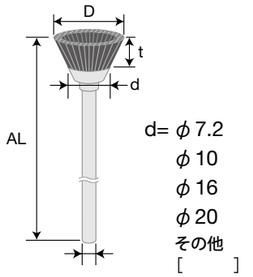
d= φ6.5
φ8.5
φ10
その他
[　　]

ベベル型



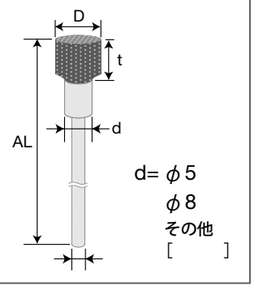
d= φ9.5
φ15
その他
[　　]

カップ型



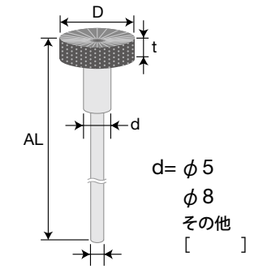
d= φ7.2
φ10
φ16
φ20
その他
[　　]

傘型



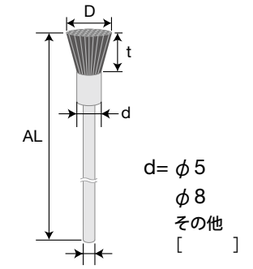
d= φ5
φ8
その他
[　　]

フラワー型



d= φ5
φ8
その他
[　　]

エンド型



d= φ5
φ8
その他
[　　]

❷ あてはまるものを○で囲んで下さい。／［　］内はご記入下さい。

動物毛	豚毛・馬毛・山羊毛	[色:　　]
植物繊維	タンピコ・その他	[種類:　　]
化学繊維	ナイロン	[線径:　　]
	研磨材入りナイロン	[粒度&線径:　　]
	その他	[種類:　　(線径:　　)]
金属毛	硬鋼線	[線径:　　]
	ステンレス線	[線径:　　]
	真鍮線	[線径:　　]
	鉄線	[線径:　　]

(毛材が決まらない場合)
ご用途の詳細、使用工具等をご記入下さい。

貴社名：　　部署名：　　ご担当者様：

TEL：　　FAX：　　E-mail：

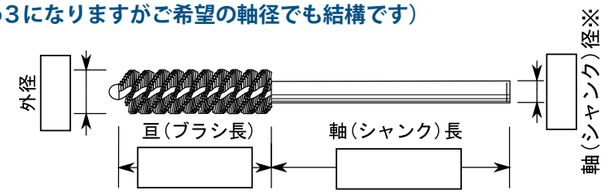
ご住所　〒　-

FAX:03-3682-1924

特注ブラシをご希望の方へ

マイクロネジリブラシ　FAXお問い合わせ表

❶（基本の軸径はφ3になりますがご希望の軸径でも結構です）



※軸（シャンク）径は基本φ3となります。

❷

ステンレス	[線径:　　]
研磨剤入りナイロン	[粒度&線径:　　]
その他	[材質:　　(線径:　　)]

(毛材が決まらない場合)
ご用途の詳細、使用工具等をご記入下さい。

その他製品のご依頼について

方眼紙に依頼したい製品、または、見積もりを依頼したい製品の詳細をご記入頂き、下記番号まで FAX にて送信ください。

貴社名：　　部署名：　　ご担当者様：

TEL：　　FAX：　　E-mail：

ご住所　〒　-

FAX:03-3682-1924

ブラシを安全で効率よく、お使いいただく為の注意事項です

詳細につきましてはブラシ及び使用機械機器の取扱説明書等を必ずお読みいただき、
安全には十分にご注意の上、ご使用ください。

● 安全保護具の着用
ブラシ作業時は金属線などの毛材が折れて飛散します。
作業者及び周囲の人は、防護メガネ、防護面、ヘルメット、マスク等を必ず着用してください。また、肌が露出しない服装で作業を行ってください。

● 作業前の点検及び保管
ブラシは使用する前に点検を必ず行ってください。
毛材の折れやバラつき、バランス異常、錆び等の無いことを確認してください。

● ブラシの装着
使用機械や電動工具の最高回転数を確認して、ブラシの最高回転数を超える場合は使用しないでください。
使用機械や電動工具の安全カバーや防護フードが正確に取り付けられている事を確認してください。

● 回転数の確認と試運転
ブラシの取扱説明書、ラベル、ブラシ製品などに記載されている最高回転数を確認し、これを越える回転数では使用しないてください。
ブラシを装着後最低 1 分間は、実際の使用回転数で試運転を行って安全を確認してください。

● ブラシ作業時の注意
ブラシ作業時は、極端な作業加圧（切り込み、押さえ加圧）を与えないでください。毛材の損傷や折損を招き、重大な事故の原因となります。

クロダブラシ カテゴリー別製品カタログのご案内

カテゴリー 2 電動工具向け 各種ブラシ

- バイソンヒネリカップブラシ
- 電動工具用カップブラシ
- 軸付各種（ホイル・カップ・ベベル・エンド・傘・フラワー）ブラシ
- 六角軸付ワンタッチブラシ
- コンデンサーブラシ
- ネジリブラシ
- チャンネル式ブラシ

……等

現在制作中

カテゴリー 3 手作業用 各種ブラシ

- 各種柄付ブラシ
- 竹ブラシ
- 筆ブラシ
- 各種刷毛
- 塗装用ローラー
- デッキブラシ
- 洗車ブラシ
- 静電除去柄付ブラシ
- 家庭用（ヘアー・ボディ、洋服、清掃用ブラシ等）
- ネイルハンドブラシ

……等

現在制作中

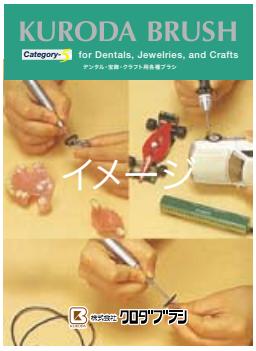
カテゴリー 4 専用機、自動機、設備機器取付用ブラシ

- ロール型ブラシ
- コイルブラシ
- ドットブラシ
- チャンネルブラシ各種
- コンベアブラシ
- スパイラル型ブラシ
- 車型ブラシ
- 円板形ブラシ
- 毛丈調整式ブラシ

……等

現在制作中

カテゴリー 5 デンタル・宝飾・クラフト用各種ブラシ



- 2.34 軸付ブラシ
- 軸付フェルト
- 軸付布バフ
- レーズ用ブラシ
- レーズ用各種バフ
- 木車ブラシ
- 指輪磨き柄付ブラシ

……等

現在制作中

http://www.kuroda-brush.co.jp/ kurodabrus@kuroda-brush.co.jp

株式会社 クロダブラシ

〒136-0071 東京都江東区亀戸 1-18-11
TEL：03-3684-4921(代) FAX：03-3682-1924

※仕様及び形状は予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

お問い合わせは